



Reinigung von Oberflächen

Eine Reinigung von eloxierten Aluminiumoberflächen ist notwendig, um

- das dekorative Aussehen der Fassade zu erhalten und
- durch Schmutzbeseitigung die Korrosionsbelastung zu verringern

Es wird unterschieden zwischen **Erstreinigung** - **Grundreinigung** - **Intervallreinigung**

Erstreinigung / Grundreinigung

Als Erstreinigung wird die Reinigung bezeichnet, die im Anschluss an die Erstellung des Baues vor der Bauabnahme zur Entfernung von Bauschmutz und atmosphärisch bedingter Verschmutzung durchgeführt wird. Als Grundreinigung ist eine abrasive Reinigung zu verstehen, die dann durchgeführt wird, wenn eine Fassade über mehrere Jahre hinweg nicht gereinigt wurde.

- Die Erst- und die Grundreinigung sollten abrasiv mit leichtem, mechanisch erzeugtem Oberflächenabtrag vorgenommen werden - analog dem Fall starker Verschmutzung.
- In jedem Fall wird eine Mustereinigung vorgeschlagen, um Art und Umfang der Reinigung festzulegen.
- Die typische Arbeitsfolge wäre:
 - Abwaschen mit netzmittelhaltigem Wasser und Schwamm, Wurzelbürste, geeignetem Pad
 - Sorgfältiges Abreiben der Oberfläche mit geeigneten abrasiven Reinigungsmittel und / oder geeignetem Pad
 - Abwaschen der Reinigungsmittelrückstände
 - Nachbehandeln mit Konservierungsmittel und sorgfältig auspolieren
- Es wird in Walz- oder Press- bzw. Ziehrichtung gearbeitet

Intervallreinigung

Die Intervallreinigung ist eine turnusgemäße Folgereinigung, die sich an die Erstreinigung oder an die Grundreinigung anschließt. Die Intervallreinigung richtet sich zeitlich und in der Reinigungsdurchführung nach dem Grad der Verschmutzung und den an das Aussehen der Eloxaloberfläche gestellten Anforderungen:

- **Leichte Verschmutzungen**
Leichte Verschmutzungen sollten nur mit Schwamm, Tuch und Wasser, dem stets ein neutrales Reinigungsmittel zugesetzt wird, entfernt werden. Nach der Reinigung ist mit reichlich Wasser gründlich abzuspülen. Seifenlauge darf wegen der zu hohen Alkalität nicht verwendet werden. Gegebenenfalls ist auch die Verwendung von Hochdruckreinigern möglich.
- **Starke Verschmutzungen**
Bei starker Verschmutzung wird eine abrasive Reinigung analog der Grundreinigung durchgeführt
- **Öl- und fetthaltige Verschmutzung**
Enthält der Schmutz zusätzlich öl- und fetthaltige Stoffe, sollte ein Spezialreinigungsmittel verwendet werden

Reinigungsmittel für anodisch oxidierte Bauteile

Auf anodisch oxidierten Oberflächen dürfen keine Reinigungsmittel zur Anwendung gelangen, die die Oxidschicht chemisch angreifen.

Für weitere Informationen verwenden Sie bitte die Rückseite

AnodiTec Hamburg GmbH & Co. KG Boschstraße 4 D-22761 Hamburg	Geschäftsführer: Friedhelm U. Scholten Jannik-A. Scholten	Tel: +49(0)40 8888 2 4130 // Fax: +(0)40 8888 2 4159 E-Mail: j.scholten@anoditec.de
AnodiTec Sontra GmbH & Co. KG Brodberg 2 D-36205 Sontra	Geschäftsführer Friedhelm U. Scholten Gabriele S. Scholten	Tel: +49(0)5653 91 77 368 // Fax: +49(0)5653 91 77 371 E-Mail: f.scholten@anoditec.de



Zutreffendes bitte ankreuzen und bitte deutlich lesbar ausgefüllt an AnodiTec per Fax oder E-Mail senden:

Ich bin interessiert an einer kostenlosen Erstbemusterung

Ich bin interessiert an einer persönlichen Beratung

- telefonisch
- bei AnodiTec Hamburg
- bei AnodiTec Sontra
- bitte besuchen Sie mich

Ich habe folgende Frage/n zum aktuellen Thema:

Firma:

Ansprechpartner/in:

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon: Fax:

E-Mail: I-Net:

Ort/Datum / Unterschrift: